



①代号 - ②D - ③d - ④L - ⑤追加加工代码
 YRSSN - D30 - d10 - L30 - MC

①代号	型式		③d _{H7}				④L				
	②D										
YRSSN YRAN	20	8				15	20	25	30	40	50
	25	8	10	12		15	20	25	30	40	50
	30	8	10	12	15	15	20	25	30	40	50
	35		10	12	15	20	20	25	30	40	50
	40		10	12	15	20	20	25	30	40	50
	50		12	15	20	25	25	30	40	50	

▲ L≤d×3时,从单一方向加工d孔。

▲ L>d×3时,从两侧加工d孔,形状如右图所示。有时可能没有避让加工。

▲ 经时间迁移,聚氨酯可能会变色,但对特性等并无影响。

▲ 该产品将聚氨酯压入芯材,因此,受偏差载荷的影响,聚氨酯部分可能会打滑,另外聚氨酯部分和芯材也可能错位。

聚氨酯可承受载荷(标准)

M材质	标准载荷N(kgf)	
	径向	轴向
聚氨酯	147(15)	242(25)

▲ 上述数值仅为参考标准,而非保证值。



⑤追加加工代码	追加螺纹孔	材质变更
①代号	MC	UDC
	2处追加90°螺纹孔加工	
详细说明	D	M
	20-25-30	3
	35-40	4
指定方法	50	5
	MC	UDC

聚氨酯肖氏A90变更为制电性聚氨酯
 (聚氨酯颜色:深灰色)
 体积固有电阻率 $2.1 \times 10^9 \Omega \cdot \text{cm}$
 表面电阻率 $4.0 \times 10^9 \Omega$
 (温度 30°C /湿度60%)