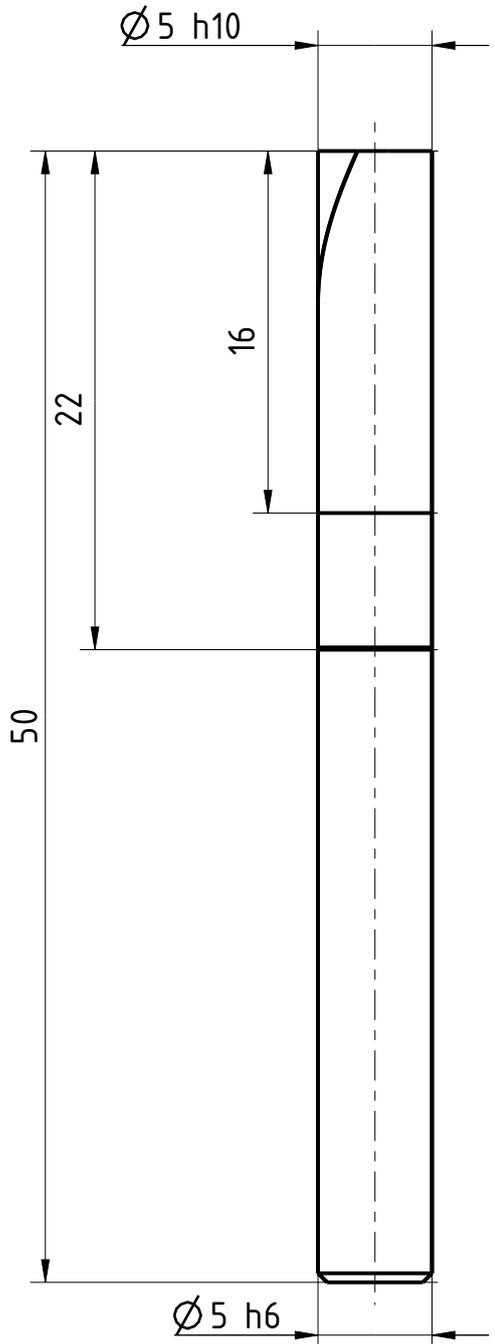


The reproduction, distribution and utilization of this document is not permitted without the prior written consent of the manufacturer. The communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. © Schutzvermerk nach ISO 8606 "Technische Zeichnungen". To change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HM - Einzahnfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **5** Schneidenlänge **16** Gesamtlänge **50** Schaft-Ø **5**



Typ	W
Zähnezahl	1
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	25°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	CRN
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, insbesondere auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzvermerk nach ISO 8606 "Technische Zeichnungen" vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 3:1

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**
 Bezeichnung TITLE
FRANKEN - HM Einzahnfräser

Ersteller Issued by **TA**

Erstelldatum DATE **19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. **1909R.005**