The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. "Observe protective note according to DIN ISO 16016" Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

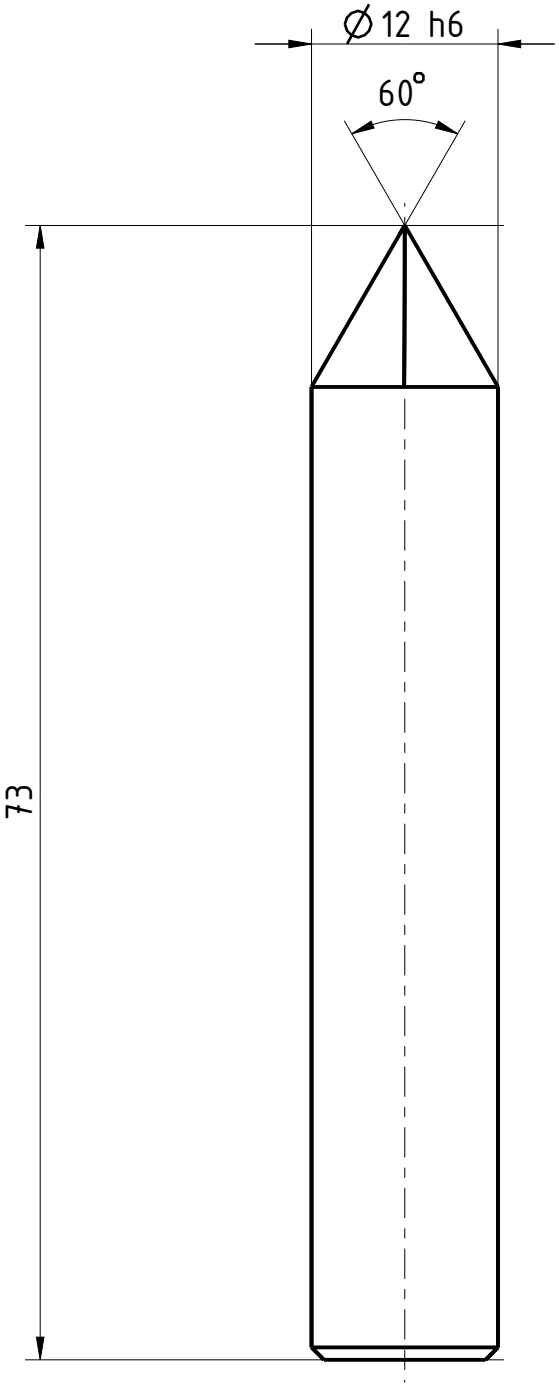
Bezeichnung

HM - Entgratfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø	Schneidenlänge	Gesamtlänge	Schaft-Ø
12	10,39	73	12



Typ	N
Zähnezahl	4
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	geradegenutet
Spiralwinkel	0°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	TIALN

Bemerkung:

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte vorbehalten für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. "Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten". Technische Aenderungen vorbehalten! Alle Mitmaßmaßnahmen mit Uebergangsradien.

EMUGE FRANKEN

Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion	Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES	Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
Massst. SCALE 2:1			Bezeichnung TITLE	FRANKEN - HM Entgratfräser
Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 31-08-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 1715A.06012

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2