

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved. © Besondere Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technical data is subject to change without notice! Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

HSS - Langlochfräser

Dok.-art

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

10

Schneidenlänge

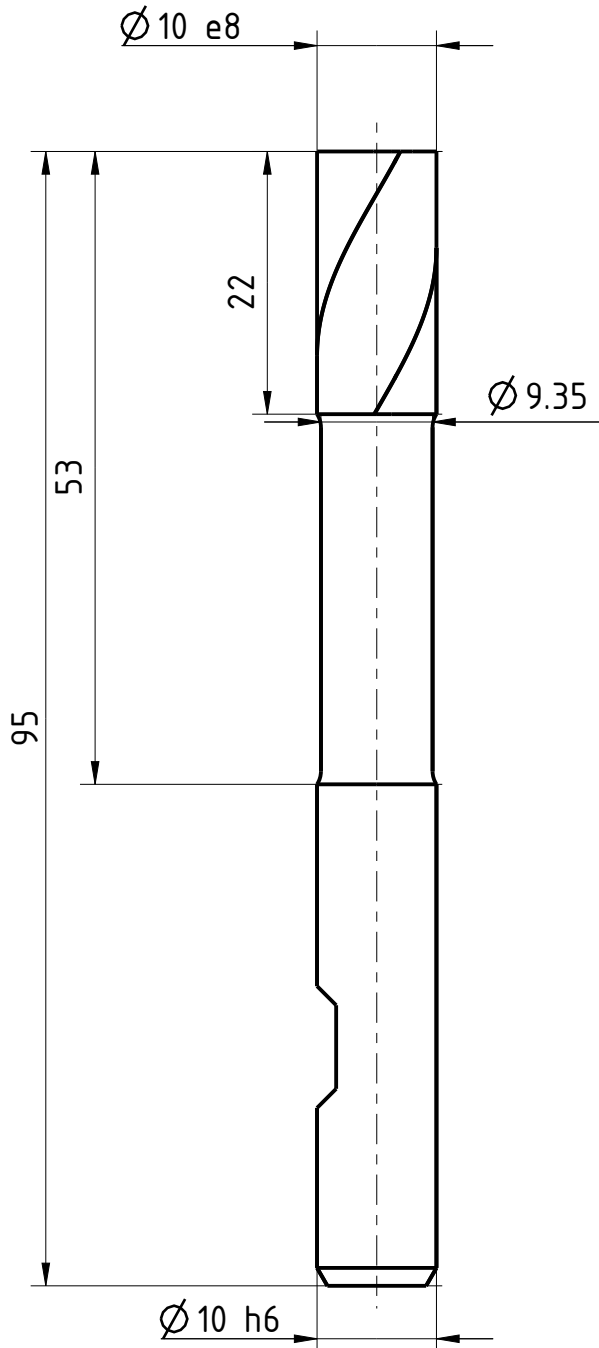
22

Gesamtlänge

95

Schaft-Ø

10



Typ	N
Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-B
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE-FRANKEN AG. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 9016 beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, abgesehen von den angegebenen Maßeinheiten.



Blatt SHEET
 Masst. SCALE
 3:2

Ansicht VIEW
 Projektionsmethode 1
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung
 Bezeichnung TITLE
 FRANKEN - HSS
 Langlochfräser

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 2315.010