

The reproduction, distribution and utilization of this document is only permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6916. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung

Dok.-art

HSS - Langlochfräser

Dokumentationszeichnung

Schneiden-Ø

Schneidenlänge

Gesamtlänge

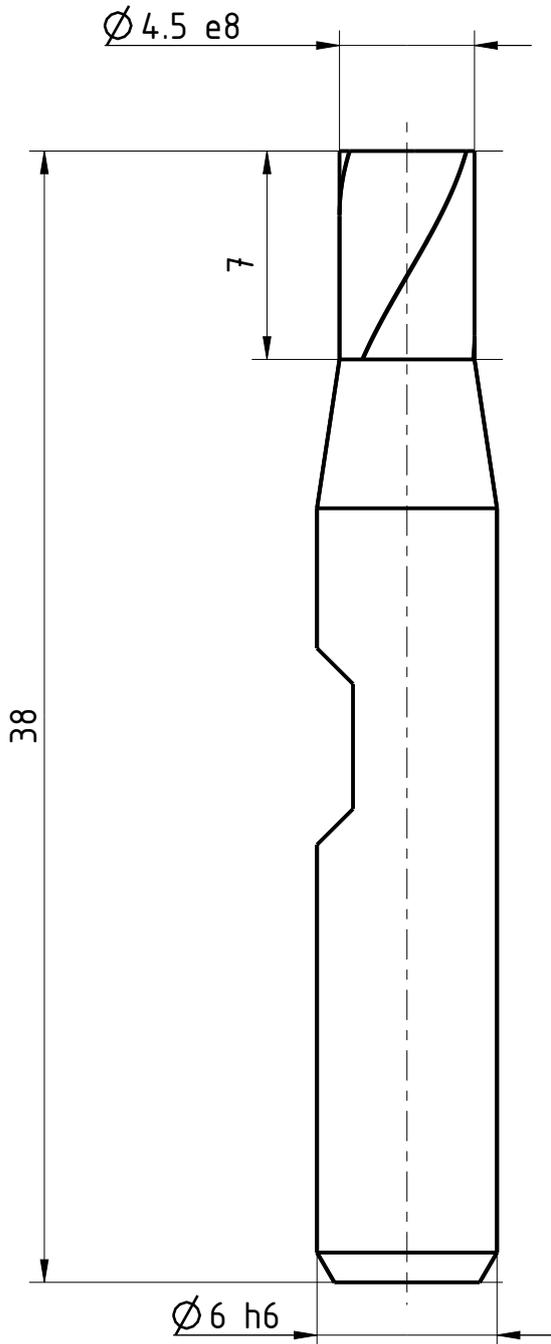
Schaft-Ø

4,5

7

38

6



|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Typ             | N                |
| Zähnezahl       | 3                |
| Schneidrichtung | rechts           |
| Spiralrichtung  | Rechtsspirale    |
| Spiralwinkel    | 30°              |
| Teilung         | gleich geteilt   |
| Kühlung         | ohne             |
| Schaft          | ähnl. DIN 1835-B |
| Beschichtung    | ohne             |
| Bemerkung:      |                  |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Die Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechtsverletzung sind vorbehalten. Alle Maßangaben sind in mm anzunehmen.



Blatt SHEET  
 Masst. SCALE  
 4:1

Ansicht VIEW  
 Projektionsmethode 1  
 FIRST ANGLE Projektion

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
 GENERAL TOLERANCES

|     |      |      |      |      |      |
|-----|------|------|------|------|------|
| >   | 6    | 30   | 120  | 400  | 1000 |
| ≤ 6 | 30   | 120  | 400  | 1000 | 2000 |
|     | ±0,1 | ±0,2 | ±0,3 | ±0,5 | ±1,2 |

Dok.-art  
 DOC. TYPE Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE  
 FRANKEN - HSS  
 Langlochfräser

|                           |                                 |                        |                                   |   |
|---------------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------------|---|
| Ersteller Issued by<br>TA | Erstelldatum DATE<br>19-05-2016 | Ersetzt durch REPL. BY | Kundencode CUSTOMER CODE          | Artikel-Nr. ARTICLE-NO.                 |
| Prüfer Verified by        | Prüfdatum DATE                  | Ersatz für REPL. FOR   | Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO. | Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.<br>2316.0045 |