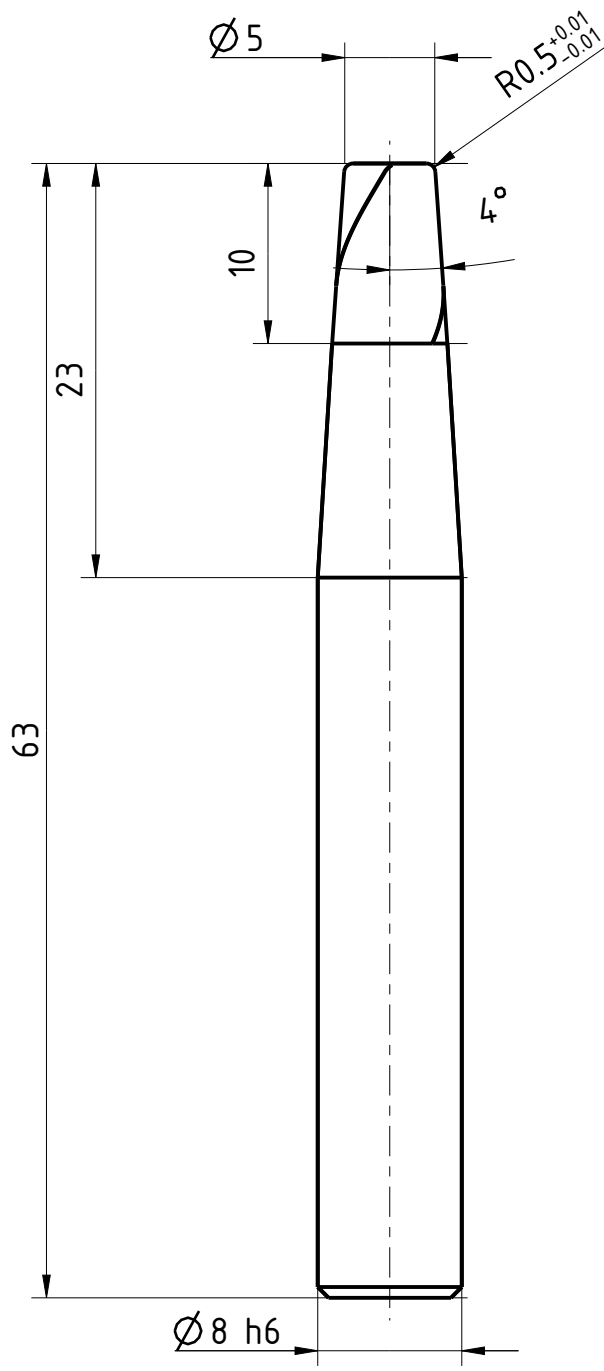


The production, distribution and utilization of this document is not permitted if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6906. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung HM - konischer Torusfräser		Dok.-art Dokumentationszeichnung	
Schneiden-Ø 5	Schneidenlänge 10	Gesamtlänge 63	Schaft-Ø 8



Typ	N
Zähnezahl	2
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	Rechtsspirale
Spiralwinkel	30°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 6535-HA
Beschichtung	ALCR
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN, ist ausdrücklich untersagt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken-, Urheber-, Schutzrechte nach ISO 6906 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben sind mit Übermaßangaben.



Blatt SHEET	Ansicht VIEW Projektionsmethode 1 FIRST ANGLE Projektion
Massst. SCALE 5:2	

Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk GENERAL TOLERANCES					
>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art DOC. TYPE	Dokumentationszeichnung
Bezeichnung TITLE	FRANKEN - HM konischer Torusfräser

Ersteller Issued by TA	Erstelldatum DATE 19-05-2016	Ersetzt durch REPL. BY	Kundencode CUSTOMER CODE	Artikel-Nr. ARTICLE-NO.
Prüfer Verified by	Prüfdatum DATE	Ersatz für REPL. FOR	Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.	Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO. 3444L.04005A