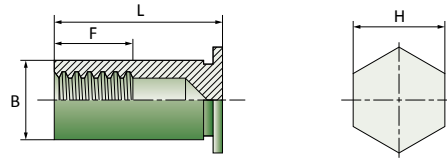




**Edelstahl**  
400er Serie

geschlossen <



Einpressgewindebuchsen aus nicht rostendem Stahl (AISI 400er Serie), geeignet für die Verarbeitung in Blechen mit Härten über HRB 80 (bis 88).

M	min.	L	B	Mindestvollge- windelänge F	H	Mindest- abstand Lochmitte / Blechrand + 0,08	Nr.
<b>M3</b>	1,02	6,0	4,2	3,2	4,8	4,22	10.492.030.006
		8,0		4,0			10.492.030.008
		10,0		10.492.030.010			
		12,0		5,0			10.492.030.012
		14,0	9,5	10.492.030.014			
		16,0		10.492.030.016			
		18,0		10.492.030.018			
		20,0		10.492.030.020			
		22,0		10.492.030.022			
		25,0		10.492.030.025			
<b>3,5 M3</b>	1,02	6,0	5,39	3,2	6,4	5,41	10.492.035.006
		8,0		4,0			10.492.035.008
		10,0		10.492.035.010			
		12,0		5,0			10.492.035.012
		14,0	9,5	10.492.035.014			
		16,0		10.492.035.016			
		18,0		10.492.035.018			
		20,0		10.492.035.020			
		22,0		10.492.035.022			
		25,0		10.492.035.025			

M	min.	L	B	Mindestvollge- windelänge F	H	Mindest- abstand Lochmitte / Blechrand + 0,08	Nr.
<b>M4</b>	1,27	6,0	7,12	3,2	7,9	7,14	10.492.040.006
		8,0		4,0			10.492.040.008
		10,0		10.492.040.010			
		12,0		5,0			10.492.040.012
		14,0	9,5	10.492.040.014			
		16,0		10.492.040.016			
		18,0		10.492.040.018			
		20,0		10.492.040.020			
		22,0		10.492.040.022			
		25,0		10.492.040.025			
<b>M5</b>	1,27	6,0	7,12	3,2	7,9	7,14	10.492.050.006
		8,0		4,0			10.492.050.008
		10,0		10.492.050.010			
		12,0		5,0			10.492.050.012
		14,0	9,5	10.492.050.014			
		16,0		10.492.050.016			
		18,0		10.492.050.018			
		20,0		10.492.050.020			
		22,0		10.492.050.022			
		25,0		10.492.050.025			

**i** Buchsen mit Gewinde, 3,5M3, bieten ein größere Wanddicke für die Gewindegröße M3.

Artikelbezeichnung / Artikelnummer		getestet in Edelstahl		
		Einpress- druck (kN)	Ausdrück- kräfte (N)	Verdrehfestig- keit (Nm)
<b>M3</b>	10.492.030.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025	24,5	1493	2,36
<b>M3,5</b>	10.492.035.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025	42,3	2877	2,36
<b>M4</b>	10.492.040.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025	46,7	4003	6,34
<b>M5</b>	10.492.050.006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025	46,7	4003	8,89