

直线导轨配件 直线导轨用高度调整块 高精度型

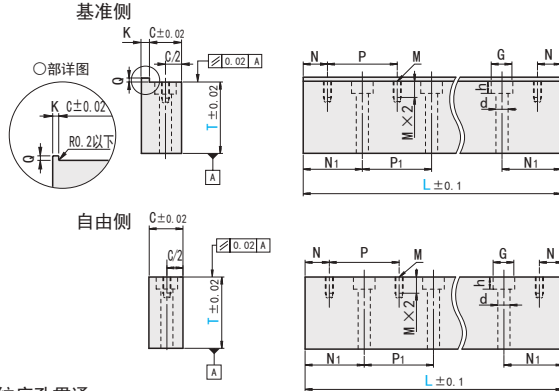


直线运动部品

选型指南

标准	Code	No.	L	T
举例	ZGBC	28	400	12

Code · 形状					材质	表面处理
1个	2个一套同时加工产品					
基准侧	自由侧	基准侧+基准侧	基准侧+自由侧	自由侧+自由侧	S45C	无电解镀锌
ZGBC	ZGBE	ZG2BC	ZG2BCE	ZG2BE	S45C	四氧化三铁保护膜
ZGBCB	ZGBEB	ZG2BCB	ZG2BCEB	ZG2BEB	A5052	本色阳极氧化处理
ZGBCA	ZGBEA	ZG2BCA	ZG2BCEA	ZG2BEA	—	—



注: T=20时, M6的螺纹底孔贯通, T=15以下时, M3、M5的螺纹底孔贯通

型号			直线导轨高度H No.	L尺寸选择							T 指定单位1mm	C	K	Q
Code														
基准侧 ZGBC	自由侧 ZGBE		24	160	220	280	340	400	460	520	10~60	15	3	3
ZGBCB	ZGBEB		28	220	280	340	400	460	520	580	15~60	20		
ZGBCA	ZGBEA		33	220	280	340	400	460	520	580	20~60	23		
(基准+基准) ZG2BC	(基准+自由) ZG2BCE	(自由+自由) ZG2BE	42	280	360	440	520	600	680	760		28		

型号			直线导轨高度H No.	N	P	N ₁	P ₁	螺纹孔M	d	G	h	
Code												
基准侧 ZGBC	自由侧 ZGBE		24	20	60	50	60	M3	5.5	9.5	6 (T≤20)	T-14 (T>20)
ZGBCB	ZGBEB		28					M5	6.5	11	7 (T≤25)	T-18 (T>25)
(基准+基准) ZG2BC	(基准+自由) ZG2BCE	(自由+自由) ZG2BE	33					M6	9	14	9 (T≤30)	T-21 (T>30)
ZG2BCB	ZG2BCEB	ZG2BEB	42					M6	11	17.5	11 (T≤35)	T-24 (T>35)

孔数表

No.	L	M 孔数	S 孔数
24	160	3	2
	220	4	3
	280	5	4
	340	6	5
	400	7	6
	460	8	7
28	520	9	8
	220	4	3
	280	5	4
	340	6	5
	400	7	6

No.	L	M 孔数	S 孔数
28	520	9	8
	580	10	9
	220	4	3
	280	5	4
33	340	6	5
	400	7	6
	460	8	7
	520	9	8
	580	10	9
42	280	4	3
	360	5	4
	440	6	5

No.	L	M 孔数	S 孔数
42	520	7	6
	600	8	7
	680	9	8
	760	10	9

- 单轴机械手
- 直线模组
- 单轴组件
- 手动组件
- 防尘罩
- 导向轴
- 导向轴支座
- 固定环
- 直线轴承
- 直线轴承组件
- 微型滚珠衬套
- 无油衬套及组件
- 直线导轨
- 导轨配件
- 滚珠丝杠
- 丝杠支座
- 梯形丝杠及支座
- 位置显示器
- 抽屉导轨
- 线性滑轨
- 花键