

联轴器 高性价比平行沟槽式 夹持型

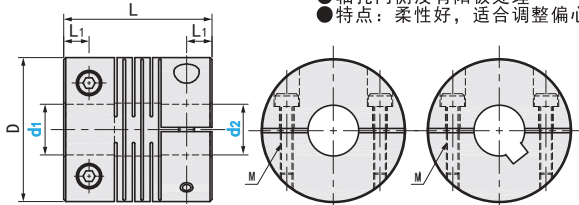
code 5天发货 code 7天发货 追加加工 7天发货

选型指南

举例	型号	d1	d2
	Code No.		
标准	CPLY 25	8	10
追加加工	CPLY 25	-LDG10.5	-10
	CPLY 25	-LDG10.5	-RDC10.5



Code				材质	表面处理	附件
标准孔	两侧键槽	d1端键槽	d2端键槽			
CPLY	CPLYK	CPLYLK	CPLYRK	铝合金	本色阳极	固定螺丝
CPLYS	-	-	-	不锈钢	-	-



- 轴孔内侧没有阳极处理
- 特点：柔性好，适合调整偏心偏角

注：选型时， $d_1 \leq d_2$

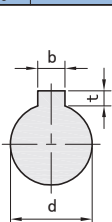
型号		d1, d2轴径 (带键槽孔孔径 δ 以上可选)		D	L	L1	M	拧紧扭矩 (N·m)
Code	No.							
标准孔 CPLY 两端键槽孔 CPLYK d1端键槽孔 CPLYLK d2端键槽孔 CPLYRK (铝合金型)	12	3 4 4.5 5 6		12	18.5	2.5	2-M2.5	0.8
	16	3 4 5 6 6.35		16	23	3.18	2-M2.5	1
	20	4 5 6 6.35 7 8 9 9.525		20	26	3.75	2-M2.5	1
	25S	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10 11 12		25	25	4.84	2-M3	1.5
	25	5 6 6.35 7 8 9 9.525 10 11 12		25	31	4.46	2-M3	1.5
	28.5	6 6.35 8 9 9.525 10 11 12 14		28.5	38	5.62	2-M4	2.5
	32S	8 9 9.525 10 11 12 14 15		32	32	6.07	2-M4	2.5
	32	8 9 9.525 10 11 12 14 15		32	41	6.02	2-M4	2.5
	38	8 9 9.525 10 11 12 14 15 16		38	41	5.32	2-M5	7
	*40	10 11 12 12.7 14 15 16 19		40	56	8.5	2-M5	7
	*50	12 12.7 14 15 16 19 20 22 24		50	50	7.22	2-M6	12
	*50L	12 12.7 13 14 15 16 17 18 19 20		50	71	8.5	2-M6	8
*63	14 15 16 18 19 22 24		63	90	12.4	2-M8	16	

添加*规格的只有铝合金 CPLY, 外径38的只有不锈钢CPLYS型号, *规格不可开键槽

型号		额定扭矩 (N·m)	惯性力矩 (kg·m ²)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	径向偏差 (mm)	角向偏差 (°)	轴向偏差 (mm)	重量 (g)
Code	No.								
标准孔 CPLY 两端键槽孔 CPLYK d1端键槽孔 CPLYLK d2端键槽孔 CPLYRK (铝合金型)	12	0.5	7.6×10^{-8}	32	10000	0.1	1.5	± 0.2	4.8
	16	0.5	3.4×10^{-7}	80	9500	0.1	2	± 0.2	8.1
	20	1	9.1×10^{-6}	170	7600	0.15	2	± 0.2	14
	25S	2	2.3×10^{-6}	350	6100	0.15	2	± 0.2	23
	25	2	2.6×10^{-6}	380	6100	0.15	2	± 0.2	37
	28.5	3	4.5×10^{-6}	400	5500	0.15	2	± 0.2	46
	32S	4	8.1×10^{-6}	1100	5000	0.15	2	± 0.2	50
	32	4	9.7×10^{-6}	500	5000	0.2	2	± 0.2	60
	*40	8	3.3×10^{-5}	800	5800	0.2	2	± 0.2	135
	*50	20	9.0×10^{-5}	1000	3000	0.2	2	± 0.2	220
	*50L	15	9.0×10^{-5}	580	3000	0.2	1.5	± 0.2	330
	*63	22	3.0×10^{-4}	830	2000	0.2	2	± 0.2	500

型号		额定扭矩 (N·m)	惯性力矩 (kg·m ²)	静态扭转刚度 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	径向偏差 (mm)	角向偏差 (°)	轴向偏差 (mm)	重量 (g)
Code	No.								
标准孔 CPLYS (不锈钢型)	12	0.5	7.6×10^{-8}	32	10000	0.1	1.5	± 0.2	14
	16	0.6	9.0×10^{-7}	84	9500	0.1	2	± 0.2	23
	20	1.2	2.0×10^{-6}	240	7600	0.1	2	± 0.2	42
	25S	2.4	6.3×10^{-6}	720	6100	0.15	2	± 0.2	66
	25	2.4	7.1×10^{-6}	330	6100	0.15	2	± 0.2	75
	28.5	3.6	7.5×10^{-6}	500	5500	0.15	2	± 0.2	125
	32S	4.8	2.2×10^{-5}	1300	5000	0.15	2	± 0.2	145
	32	4.8	2.7×10^{-5}	850	4800	0.15	2	± 0.2	165
	38	8.4	8.0×10^{-5}	900	3800	0.2	2	± 0.2	260

追加加工	变更d1侧孔径	变更d2侧孔径
	图纸	图纸
指定方法	LDG7.5	RDC7.5
描述	●指定值在选型表最大值和最小值之间 ●最小单位0.1mm	●指定值在选型表最大值和最小值之间 ●最小单位0.1mm



轴孔直径 d1 · d2	b		t	
	基准尺寸	公差	基准尺寸	公差
6~7.9	2	± 0.0125	1.0	+0.1 0
8~10	3		1.4	
10.1~12	4		1.8	
12.1~17	5	± 0.0150	2.3	
17.1~22	6		2.8	
22.1~30	8	± 0.0180	3.3	0
30.1~38	10		3.3	+0.2