

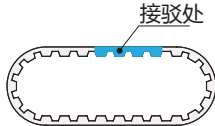
接口带 钢丝芯线

code 5天发货 code 7天发货

传送部品

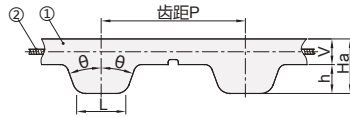
选型指南

Code	型号	齿数
皮带编号*皮带公称宽度		
标准 TB19J - S5M150		350

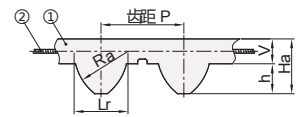


Code	种类	材质			使用温度
		主体	芯线	帆布	
TB11J	进口	聚氨酯	高强度钢丝 绳芯	标准型	0~80℃
TB12J				齿面贴布型	
TB13J				背面贴布型	
TB14J				两面贴布型	
TB21G	国产	聚氨酯	高强度钢丝 绳芯	标准型	0~80℃
TB22G				齿面贴布型	
TB23G				背面贴布型	
TB24G				两面贴布型	

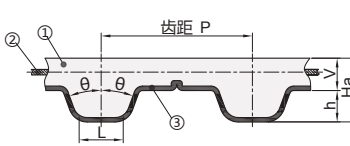
标准型 TB11J/TB21G
皮带类型 L/H/T5/T10



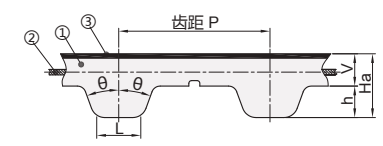
标准型 TB11J/TB21G
皮带类型 S5M/S8M



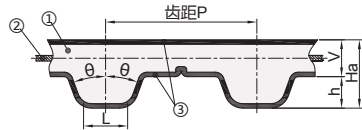
齿面贴布型 TB12J/TB22G



背面贴布型 TB13J/TB23G



两面贴布型 TB14J/TB24G



视角标准：第一视角

- 注：接驳处无接缝，芯线未连接，通过热接两端。
- 注：钢丝芯线皮带不能从背面张紧会导致芯线断裂。
- 注：由热塑性聚氨酯材质制成，有较高抗磨损能力。
- 注：加强芯线可保证其在转动中仍然保持良好的运动能力，传动可靠，尺寸稳定。
- 注：齿面贴布可降低带轮与导轨之间的摩擦，降低噪音，背面贴布可降低与传送物或带轮之间的摩擦，降低噪音。

摩擦系数

皮带类型/配对材料	齿面·背面	
	贴布型	标准型
不锈钢	0.31	0.61
聚酰胺	0.21	0.31
超高分子聚乙烯	0.21	0.31

皮带种类	齿距	2θ (°)	Ha	h	i	Lr	皮带单位重量g/cm (宽度: 10mm)		
							标准型	齿面贴布型	背面贴布型
L	9.525	40°	3.6	1.69	1.91	4.65		36.2	
H	12.7	40°	4.3	2.29	2.01	6.12		41.7	
T5	5	40°	2.2	1.2	1	2.67		20.8	
T10	10	40°	4.5	2.5	2	5.32		40	

皮带种类	齿距	Ra	Lr	Ha	h	V	单位重量g/m (宽度: 10mm)	
							标准型	齿面贴布型
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	1.5	29	
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	2.35	45.2	

型号		齿数下限~上限	皮带宽度 (mm)	容许张力 (N)
Code	皮带种类 皮带公称宽度			
进口 TB11J TB12J TB13J TB14J	L	050	12.7	320
		075	19.1	480
		100	25.4	640
		150	38.1	950
	H	075	19.1	480
		100	25.4	640
		150	38.1	960
		200	50.8	1280
	T5	*100	10	150
		150	15	200
		200	20	270
		250	25	350
国产 TB21G TB22G TB23G TB24G	T10	150	15	320
		200	20	440
		250	25	640
		300	30	820
	S5M	*100	10	155
		150	15	210
		250	25	360
		300	30	500
S8M	150	15	210	
	250	25	420	
	300	30	500	
	400	40	625	

注意：带*规格仅有进口皮带