滚轮条 滚轮宽度100



选型指南

型	П [3	ė to T	
Code	轮数量	T-L	旦川工
OL 20D	45		
GLJOD	10		
GL38D	15	-	CC
	Code GL38D GL38D	GL38D 15	GL38D 15

Code	轮距		滚轮		轴承 框架		螺丝・螺帽		支架		
	P=25	P=30	P=35	材质	表面处理	材质	材质	材质	表面处理	材质 表面处理	
无支架型	GL38D	GL40D	GL48D	钢	铬酸盐光泽处理	钢		钢	铬酸盐光泽处理		-
	GL38DS	GL40DS	GL48DS	不锈钢	-	不锈钢	T + 4 + 10	不锈钢	-	_	
有支架型	GL38E	GL40E	GL48E	钢	铬酸盐光泽处理	钢	不锈钢	钢	铬酸盐光泽处理	钢	铬酸盐光泽处理
	GL38ES	GL40ES	GL48ES	不锈钢	-	不锈钢		不锈钢	-	-	-

输送机

同步带轮

免键 同步带轮

同步惰轮

同步带

链轮链条

滚轮

传送类 零件

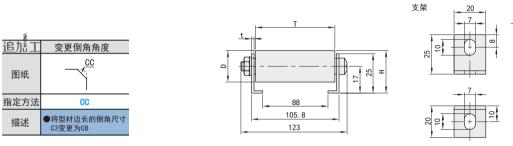
平皮带

平皮带 滑轮

圆皮带

圆皮带 滑轮





型号		L				_	_		耐负载	
Code	轮数量	S=25	S=30	S=35	Н	D	T	t	耐负载 (单个滚轮)	
	2	48	58	68				1.5	50khf (490N)	
	3	73	88	103						
	4	98	118	138						
	5	123	148	173						
	6	148	178	208						
	7	173	208	243						
	8	198	238	278		20				
	9	223	268	313						
	10	248	298	348						
T to Til	11	273	328	383						
无支架型 GL38D	12	298	358	418						
GL38DS	13	323	388	453						
GL40D	14	348	418	488						
GL40DS	15	373	448	523	27		100			
GL48D	16	398	478	558						
GL48DS	17	423	508	593						
	18	448	538	628						
带支架型	19	473	568	663						
GL38E	20	498	598	698						
GL38ES	21	523	628	733						
GL40E	22	548	658	768						
GL40ES GL48E	23	573	688	803						
GL48ES	24	598	718	838						
uL40E3	25	623	748	873						
	26	648	778	908						
	27	673	808	943						
	28	698	838	978						
	29	723	868	1013						
	30	748	898	1048						
	31	773	928	1083						
	32	798	958	1118						
	33	823	988	1153						