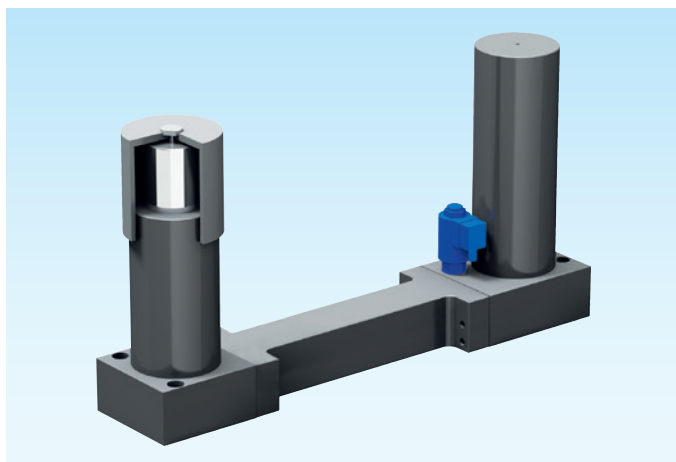


## Gesteuerte Gasdruckfedersysteme

## Controlled gas spring systems

## Système des ressorts à gaz contrôlé



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	<b>Stickstoff (N<sub>2</sub>)</b>
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	<b>90 bar</b>
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	<b>50 bar</b>
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	<b>60 °C</b>
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	<b>0,33 %/1 °C</b>
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	<b>15 m/min.</b>
Max. empfohlene Hübe	Max. recommed strokes	Course recommandé max.	<b>10 S/min.</b>

3

### Erforderliche Angaben des Kunden

Arbeitshub<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Pressengeschwindigkeit: \_\_\_\_\_ m/min  
 Maximale Pressenrate: \_\_\_\_\_ Hübe/min

<sup>1)</sup> Die 100 % Ausnutzung des Hubes **S** reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10 % Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.

### Required information of the customer

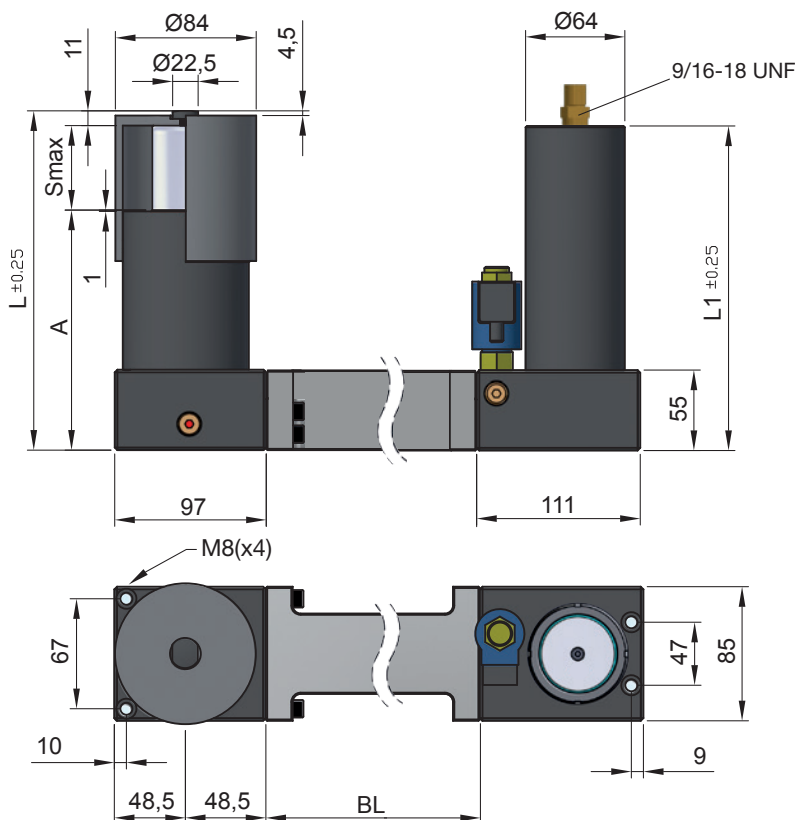
Working stroke<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Press speed: \_\_\_\_\_ m/min  
 Maximum press rate: \_\_\_\_\_ Strokes/min

<sup>1)</sup> The 100 % utilization of the stroke **S** reduces the max. possible working parameters. 10 % stroke reserve is to be calculated in the tool construction.

### Informations indispensables du client

Course de travail<sup>1)</sup>: \_\_\_\_\_ mm  
 Vitesse de presse: \_\_\_\_\_ m/min  
 Nombre de pression maximale: \_\_\_\_\_ Courses/min

<sup>1)</sup> L'utilisation de 100 % de la course **S** réduit les paramètres de travail qui sont maximalement possibles. Une réserve de course de 10 % doit être calculée dans la construction des outils.



## SN2883-1500-



SN2883-1500-S-BL



**S**    **BL**  
 50    min.  
 80    170  
 125    max.  
       1400

Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*		A	L	L1	daN	daN	bar	Fa [cm <sup>2</sup> ]
24	150	211	200	1500	1705	90	15,90	
	180	271	260	(±5%)	1750	90	15,90	
	225	361	350		1785	90	15,90	

**S** = Hub<sup>1)</sup> / Stroke<sup>1)</sup> / Course<sup>1)</sup>

**bar** = Fülldruck / Filling pressure /  
 Pression de remplissage

**V\*** = 24 V DC, 17 W

