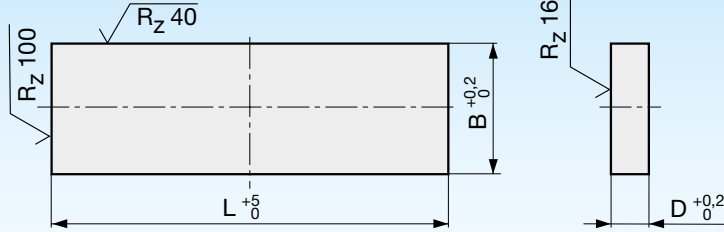


Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



500

SNP 2436-

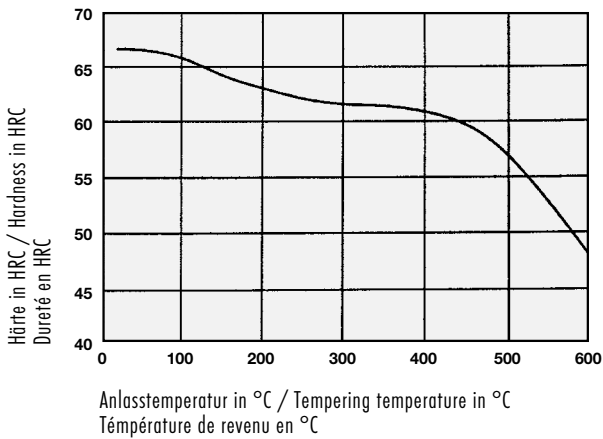
Mat.: 1.2436

SNP 2436-B-D-500



| B     | D   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  | L = 500 |  |  |  |  |              |
|-------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|---------|--|--|--|--|--------------|
|       | 2,2 | 3,2  | 4,2  | 5,2  | 6,2  | 8,2  | 10,4 | 12,4 | 15,4 | 20,4 | 25,4 | 30,4 | 40,4 |  |         |  |  |  |  |              |
| 10,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 15,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 20,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 25,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 30,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 40,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 50,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 60,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 80,3  | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 100,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 125,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 150,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 200,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 250,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| 300,3 | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |         |  |  |  |  |              |
| Vkt.  | 8,2 | 10,4 | 12,4 | 15,4 | 20,4 | 25,4 | 30,4 | 40,4 |      |      |      |      |      |  |         |  |  |  |  | Vkt. = D x D |

Anlasschaubild / Tempering diagram / Diagramme de revenu



Informationen zur Wärmebehandlung entnehmen Sie bitte der Seite 9.22.

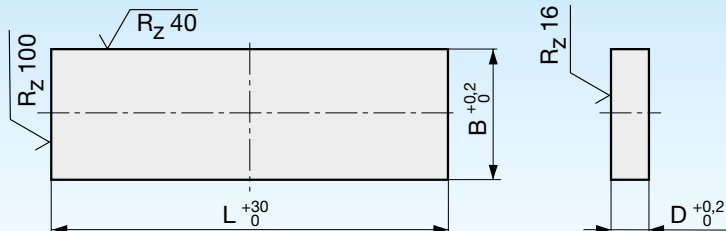
Information concerning heat treatment see page 9.24.

Informations concernant traitement thermique voir page 9.26.

Präzisionsflachstahl

Precision flat steel

Acier plat de précision



1000

SNP 2436-

Mat.: 1.2436

SNP 2436-B-D-1000



| B     | D   |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | L = 1000 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|
|       | 2,2 | 3,2 | 4,2 | 5,2 | 6,2 | 8,2 | 10,4 | 12,4 | 15,4 | 16,4 | 20,4 | 25,4 | 30,4 | 32,4 | 40,4 | 50,4 |          |
| 10,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |          |
| 15,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |          |
| 20,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |      |          |
| 25,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |          |
| 30,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |          |
| 32,3  |     |     |     |     |     | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |      |      |          |
| 40,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |      |          |
| 50,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |          |
| 60,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |      |          |
| 63,3  |     |     |     |     |     | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |      |          |
| 80,3  | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |      |          |
| 100,3 | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■   | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 125,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 150,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 160,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 175,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 200,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 250,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 300,3 |     |     |     |     |     |     | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |          |
| 315,3 |     |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      | ■    | ■    |      |          |

| Vkt. | 10,4 | 12,4 | 16,4 | 20,4 | 25,4 | 30,4 | 32,4 | 40,4 | 50,4 |  |  |  |  |  |  |  |  | Vkt. = D x D |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------|
|      | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    | ■    |  |  |  |  |  |  |  |  |              |

**Anlasschaubild** siehe vorherige Seite.  
**Tempering diagram** see previous page.  
**Diagramme de revenu** voir page précédent.

Informationen zur **Wärmebehandlung** entnehmen Sie bitte der Seite 9.22.

Information concerning **heat treatment** see page 9.24.

Informations concernant **traitement thermique** voir page 9.26.